



Regione Umbria

Giunta Regionale

DIREZIONE REGIONALE GOVERNO DEL TERRITORIO, AMBIENTE, PROTEZIONE CIVILE

Servizio Sostenibilità Ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali

ALLEGATO EMISSIONI

Repertorio: 388/2021

Autorizzazione ai sensi dell'Art. 269 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, per le emissioni in atmosfera derivanti da stabilimento per fabbricazione di prodotti cartotecnici e stampa litografica, ubicato in Comune di San Giustino (PG), Via E. Mattei, n. 30 - Zona Industriale Altomare, della ditta VIMER s.r.l., con sede legale in Comune di San Giustino (PG), Via E. Mattei, n. 30 - Zona Industriale Altomare;

PREMESSE

Visto

che con nota prot. n. 216/2019, acquisita dalla Regione Umbria con prot. n. 195364 del 22/10/2019, il SUAPE del Comune di San Giustino trametteva l'istanza di richiesta di Autorizzazione Unica Ambientale della ditta in oggetto, per lo stabilimento sito in Via Mattei 30, nel Comune di San Giustino (PG)

Vista

l'autorizzazione per le emissioni atmosferiche già rilasciata dalla Provincia di Perugia con D.D. 11822 del 18/11/2010;

Considerato

- il progetto e gli allegati tecnici dai quali risultano ciclo produttivo, tecnologie adottate per prevenire l'inquinamento, quantità e qualità delle emissioni e termine della messa a regime degli impianti;
- gli ulteriori elementi forniti dalla ditta con le note integrative acquisite ai protocolli regionali n. 52860 del 17/03/2020, n. 64008 del 07/04/2020 e n. 95385 del 18/05/2021

Considerata

la Conferenza di Servizi, convocata dalla Regione Umbria nell'ambito del coordinamento dei soggetti competenti, al fine dell'adozione dell'Autorizzazione Unica Ambientale;

Ritenuto

di far riferimento per la valutazione dei limiti di emissione alle disposizioni del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, del D.Lgs. 13/08/2010 n. 155, nonché a precedenti autorizzazioni rilasciate in ambito regionale per impianti simili;

Considerato il parere tecnico formulato da ARPA Umbria con nota prot. n. 0010200 del

10/06/2021, acquisito al protocollo regionale n. 111879 del 10/06/2021;

Considerato il parere del Comune di San Giustino, trasmesso con nota acquisita al protocollo regionale n. 219615 del 25/11/2019;

DESCRIZIONE ATTIVITA'

- nello stabilimento oggetto del presente atto hanno luogo le principali attività di:
 - stampa offset;
 - accoppiatura dei fogli stampati e applicazione di finestratura in plastica con utilizzo di colle viniliche, adesivi poliuretanic, adesivi termofusibili;
- nei punti di emissione E5 ed E6 vengono convogliate le emissioni atmosferiche captate da macchina per stampa offset ibrida a foglio (RA 105 N. 365208), predisposta per essiccazione IR (raggi infrarossi), ad aria calda e U.V. (raggi ultravioletti);
- il Gestore intende:
 - dismettere la macchina da stampa offset 4 colori, precedentemente connessa ai punti di emissione E2/A ed E2/B;
 - dismettere la macchina da stampa offset 5 colori, precedentemente connessa al punto di emissione E4;
 - rinominare i punti di emissione E5 ed E6 della macchina per stampa offset ibrida a foglio (RA 105 N. 365208), denominata M5, in, rispettivamente, E7 ed E8;
 - installare la macchina per stampa offset ibrida a foglio (RA 106 N. 377535), denominata M8, predisposta per essiccazione IR e U.V., con realizzazione dei punti di emissione E1, E2, E3, E4, E5 ed E6;
 - installare la macchina per stampa offset ibrida a foglio (RA 106 N. 377068), denominata MR, predisposta per essiccazione IR e U.V., con realizzazione dei punti di emissione E9, E10, E11 ed E12;
 - installare la macchina per stampa offset a foglio (RA 162 N. 368217), denominata M3, predisposta per essiccazione IR, con realizzazione dei punti di emissione E13 ed E14;
 - installare la macchina per stampa offset a foglio (RA 106 N. 378215), denominata M1, predisposta per essiccazione IR, con realizzazione dei punti di emissione E15, E16, E17 ed E18;
- nei punti di emissione E1, E4, E6 ed E9 saranno convogliate le emissioni atmosferiche captate dai forni per essiccazione U.V. delle succitate macchine per stampa;
- nei punti di emissione E2, E3, E5, E10, E11, E12, E13, E14, E15, E16, E17, E18 saranno convogliate le emissioni atmosferiche captate dai forni per essiccazione I.R. delle succitate macchine per stampa;
- l'attività di stampa offset svolta nello stabilimento non rientra nelle previsioni di cui all'art. 275 del D.Lgs. 03/04/2006, n. 152, in quanto il materiale da stampare è immesso nelle macchine in lamine separate e non mediante sistema a bobina, così come definito alla parte II - p.to 8, lettera b) dell'Allegato III alla parte V del medesimo decreto;
- ai sensi dell'art. 271, comma 13 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, i valori limite di emissione si riferiscono alla quantità di emissione diluita nella misura che risulta inevitabile dal punto di vista tecnologico e dell'esercizio;
- nel punto di emissione E7, connesso alla macchina di stampa M5 (RA 105 N. 365208), viene condotta l'aria di raffreddamento dei quadri elettrici della medesima apparecchiatura;
- in tal senso la portata d'aria di cui sopra comporta la diluizione dell'emissione E7;

- gli impianti termici civili connessi ai punti di emissione qui denominati E19 ed E20, alimentati a metano e con potenza termica nominale dichiarata inferiore a 3 MW, sono soggetti alla parte quinta, titolo II del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;
- il punto di emissione qui denominato E21 connesso a ricambio d'aria esclusivamente adibito alla protezione e alla sicurezza degli ambienti di lavoro in relazione alla temperatura, all'umidità e ad altre condizioni attinenti al microclima di tali ambienti, è escluso dal campo di applicazione della parte quinta del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, ai sensi dell'art. 272, comma 5 del medesimo decreto;
- si ritiene opportuno allineare i limiti per le emissioni atmosferiche ai valori assegnati a livello regionale rispetto al medesimo comparto produttivo;
- il Gestore non ha provveduto alla captazione e convogliamento in atmosfera delle emissioni inquinanti connesse con:
 - l'applicazione degli inchiostri sulle n. 4 macchine per stampa offset di nuova installazione M8, MR, M3 e MI;
 - l'accoppiatura dei fogli stampati tramite macchine piega-incolla P1, P2, P3, P4, P5 e l'applicazione di finestratura in plastica mediante macchine finestratrici V1, V2 mediante adesivi poliuretanici, adesivi termofusibili e colle viniliche;
- la Ditta effettua attività di incollaggio, dichiarando consumi di colle inferiori a 100 kg/giorno, valori corrispondenti ai limiti della fascia C per l'attività (p) "Utilizzo di mastici e Colle", di cui alla D.D. n. 12724 del 29/11/2017 della Regione Umbria;

PRESCRIZIONI

- a) rispetto dei valori limite per le emissioni convogliate, indicati nel quadro riassuntivo in Allegato 1;**
- b) realizzazione, in fase di costruzione, di tutte le misure indicate nel progetto e relativi allegati tecnici presentati nell'istanza di richiesta A.U.A., ed agli atti della Conferenza di Servizi;**
- c) fino all'adozione da parte dell'autorità competente di specifico fac-simile per la registrazione dei controlli analitici alle emissioni, nonché dei casi di interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento, istituzione e/o corretta tenuta di un registro dei controlli, ai sensi dell'art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato con D.G.R. n. 204 del 20/01/1993, con pagine numerate, bollate dall'Ente di controllo e firmate dal responsabile dello stabilimento;**
- d) prescrizioni di carattere generale:**
 - d.1 la Ditta, almeno 15 giorni prima di dare inizio alla messa in esercizio degli impianti, nuovi e/o oggetto di modifica dovrà darne comunicazione alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello e al Sindaco del Comune di San Giustino (PG);
 - d.2 la messa a regime degli impianti dovrà avvenire dopo non oltre 30 giorni dalla relativa data di messa in esercizio;
 - d.3 le date in cui verranno effettuati i monitoraggi di competenza del gestore dovranno essere preventivamente comunicate alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello;
 - d.4 i valori di emissione, espressi in flusso di massa e in concentrazione, dovranno essere misurati nelle condizioni di esercizio più gravose;
 - d.5 la concentrazione degli inquinanti deve essere riferita alle condizioni normali, $T = 0^{\circ}\text{C}$ (273°K), $P = 1 \text{ atm}$ ($101,3 \text{ kPa}$), previa detrazione del tenore volumetrico di vapore acqueo;

- d.6 la Ditta, entro 15 giorni dall'effettuazione delle misure, dovrà trasmettere le certificazioni analitiche, redatte, fino alla predisposizione di specifica modulistica da parte dell'autorità competente, secondo la D.G.R. n. 9480 del 24/12/1996, alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia, all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello;
- d.7 la sezione di sbocco dei camini dovrà superare di almeno 1 metro la linea di colmo del tetto; per le emissioni che generano comprovati fenomeni di molestia, in particolare, la sezione di sbocco dovrà di norma superare di almeno 3 metri la linea di colmo del tetto e comunque 1 metro la linea di colmo del tetto di ogni edificio nel raggio di 30 metri;
- d.8 i condotti per lo scarico in atmosfera degli effluenti gassosi dovranno essere provvisti di idonei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento;
- d.9 le caratteristiche, il posizionamento ed il numero minimo dei tronchetti di prelievo per la misura ed il campionamento delle emissioni dovranno essere conformi a quanto stabilito nelle norme UNI EN ISO 16911-1:2013 e UNI EN 15259:2008 e loro successive modificazioni;
- d.10 le prese di campionamento di cui sopra dovranno essere previste anche a monte di eventuali sistemi di abbattimento delle emissioni;
- d.11 l'accessibilità ai punti di misura dovrà essere tale da permettere lo svolgimento di tutti i controlli necessari alla verifica del rispetto dei limiti di emissione e da garantire il rispetto delle norme di sicurezza previste dalla normativa vigente in materia di prevenzione degli infortuni ed igiene del lavoro; in particolare la piattaforma di lavoro per il campionamento delle emissioni dovrà soddisfare i requisiti di cui alla norma UNI 13284-1:2003 e successive modificazioni;
- d.12 la data, l'orario e i risultati delle misure effettuate alle emissioni dovranno essere annotati sul registro di cui al punto c), foglio B, ai fini dei monitoraggi previsti dall'art. 269, comma 4 del D.Lgs. 3/04/2006 n. 152;
- d.13 qualunque interruzione nell'esercizio degli impianti di abbattimento dovuta a manutenzione o guasto, qualora non esistano equivalenti impianti di abbattimento di riserva, dovrà comportare la tempestiva sospensione delle lavorazioni interessate per il tempo necessario alla rimessa in efficienza degli impianti;
- d.14 il Gestore è comunque tenuto ad informare la Regione Umbria e l'Area Dipartimentale Arpa Umbria competente in merito ai succitati casi di interruzione dell'attività produttiva entro le successive otto ore;
- d.15 il Gestore che, nel corso del monitoraggio di propria competenza, accerti la non conformità dei valori misurati ai valori limite prescritti deve procedere al ripristino della conformità nel più breve tempo possibile; le medesime difformità devono essere da costui specificatamente comunicate all'Autorità competente per il controllo entro 24 ore dall'accertamento;
- d.16 il Gestore dovrà definire procedure ed istruzioni operative documentate rispetto alle attività di manutenzione ordinaria e straordinaria degli impianti di abbattimento; in particolare l'elenco degli organi e dei componenti da controllare e/o sostituire e la frequenza del controllo e/o della sostituzione dovranno trovare corrispondenza nelle indicazioni fornite dal costruttore dell'impianto nel relativo manuale d'istruzione, d'uso e manutenzione (che dovrà essere sempre tenuto a disposizione dell'Autorità di Controllo);
- d.17 le procedure e le istruzioni operative di cui al precedente paragrafo dovranno essere riferite anche ai sistemi automatici di pulizia degli elementi filtranti relativi ai dispositivi di abbattimento per materiale particolato a setto fibroso mediante es. scuotimento meccanico, pulizia ad aria in senso inverso (reverse-flow), pulizia con impulsi di aria compressa (reverse- pulse o reverse-jet);

d.18 i sistemi di abbattimento per materiale particellare a setto fibroso dovranno essere provvisti di dispositivi deputati al controllo del corretto funzionamento in grado di rilevare l'intasamento e/o la rottura tramite registrazione del valore della pressione differenziale a monte e a valle dell'elemento filtrante e di segnalare adeguatamente brusche cadute della pressione differenziale dovute alla rottura del filtro;

d.19 gli interventi relativi alle attività di manutenzione degli impianti di abbattimento, dovranno essere annotati nel registro dei controlli, ai sensi dell'art. 271, comma 17 del D. Lgs. 03/04/2006 n. 152, come da fac-simile adottato dall'Autorità competente, il giorno stesso dell'interruzione del normale funzionamento degli impianti di abbattimento;

d.20 i punti di emissione dovranno essere contraddistinti mediante opportuna cartellonistica;

e) prescrizioni specifiche:

- e.1 il Gestore dovrà provvedere alla captazione e convogliamento in atmosfera delle emissioni inquinanti connesse a:

- il processo di applicazione degli inchiostri sulle n. 4 macchine per stampa offset di nuova installazione di cui in premessa;
- il processo di accoppiatura dei fogli stampati tramite macchine piega-incolla P1, P2, P3, P4 e P5 e di applicazione di finestratura in plastica tramite macchine finestratrici V1 e V2;

- e.2 per le emissioni atmosferiche derivanti dalle operazioni di cui al punto e.1 primo trattino sono fissati i seguenti limiti:

| Inquinante | Concentrazione (mg/m ³) |
|-----------------------------|-------------------------------------|
| S.O.V. espresse come C.O.T. | 100 |

- e.3 per le emissioni atmosferiche derivanti dalle operazioni di cui al punto e.1, secondo trattino, sono fissati i seguenti limiti:

| Inquinante | Concentrazione (mg/m ³) | Note |
|-----------------------------|-------------------------------------|--|
| S.O.V. espresse come C.O.T. | 20 | nel caso di utilizzo di colle termofusibili (hot melt) |
| Isocianati | 0,1 | nel caso di utilizzo di colle poliuretaniche |

- e.4 60 giorni prima della comunicazione di cui in d.1, il Gestore dovrà inviare alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello, il progetto degli interventi di cui al punto e.1 con puntuale descrizione delle relative modalità realizzative ed indicazione dei dati di portata volumetrica e temperatura degli effluenti gassosi, nonché delle caratteristiche dimensionali e dei tempi di operatività (in termini di ore/giorno e giorni/anno) relativi ai risultanti punti di emissione ed inoltre delle caratteristiche tecniche del sistema di abbattimento eventualmente ivi installato;

- e.5 le concentrazioni di inquinanti misurate al punto di emissione E7, in ragione della diluizione di cui in premessa, devono essere corrette mediante la formula riportata all'art. 271, comma 13;

- e.6 entro 30 giorni dal ricevimento del presente atto, il Gestore dovrà trasmettere alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia e all'A.R.P.A. Umbria Area Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello, specifico elaborato tecnico con puntuale

indicazione delle ragioni ostative rispetto al convogliamento degli effluenti gassosi captati, rispettivamente, da:

- forni per essiccazione U.V. connessi ai punti di emissione E1, E4 ed E6 della macchina di stampa M8 (RA 106 N. 377535),
- forni per essiccazione I.R. connessi ai punti di emissione E2, E3 ed E5 della macchina di stampa M8 (RA 106 N. 377535),
- forni per essiccazione I.R. connessi ai punti di emissione E10, E11 ed E12 della macchina di stampa MR (RA 106 N. 377068),
- forni per essiccazione I.R. connessi ai punti di emissione E13 ed E14 della macchina di stampa M3 (RA 162 N. 368217),
- forni per essiccazione I.R. connessi ai punti di emissione E15, E16, E17 ed E18 della macchina di stampa MI (RA 106 N. 378215),

in un solo punto di emissione, conformemente a quanto disposto all'art. 270, comma 5 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;

- e.7 entro 15 giorni dalla data fissata per la messa a regime, la Ditta dovrà effettuare almeno 2 misure ai punti di emissione E1, E2, E3, E4, E5, E6, E9, E10, E11, E12, E13, E14, E15, E16, E17 e E18 nell'arco di 10 giorni ed, inoltre, ai punti di emissione di cui al paragrafo e.1;

- e.8 successivamente, i monitoraggi dovranno essere effettuati a cura del Gestore con periodicità annuale per i punti di emissione E1, E2, E3, E4, E5, E6, E7, E8, E9, E10, E11, E12, E13, E14, E15, E16, E17 e E18 e per i punti di emissione di cui al paragrafo e.1 primo trattino ed, inoltre, con frequenza biennale, per i punti di emissione di cui al paragrafo e.1 secondo trattino;

- e.9 per l'effettuazione degli autocontrolli periodici devono essere seguiti i seguenti metodi di campionamento ed analisi per flussi gassosi convogliati:

| | | |
|---------------------------|----------------------------|--------------------------------|
| Polveri | | EN 13284-1:2017 |
| Ozono | | OSHA ID 214:1995 |
| S.O.V. | esprese come C.O.T. | UNI EN 12619:2013 |
| Isocianati | | OSHA 18:1980 |
| Ossigeno | | UNI EN 14789:2017 |
| Umidità | | UNI EN 14790:2017 |
| Pressione | | UNI EN ISO 16911-1:2013 |
| Temperatura | | UNI EN ISO 16911-1:2013 |
| Velocità e portata | | UNI EN ISO 16911-1:2013 |

- e.10 annotazione sul foglio A del registro dei controlli, rispettivamente nelle sezioni di carico e di scarico, dei quantitativi di prodotto per incollaggio acquistati, validati dagli estremi delle relative fatture e, alla fine di ogni mese, dei corrispondenti quantitativi consumati;

- e.11 verifica, al 31 Dicembre di ogni anno, del valore di consumo medio giornaliero del prodotto di cui al punto precedente, riferito all'effettivo numero di giorni di utilizzo in un anno, nonché del relativo valore di consumo annuale, e comunicazione alla Regione Umbria - Servizio Sostenibilità ambientale, Valutazioni ed Autorizzazioni Ambientali, Via Mario Angeloni, 61 - Perugia e all'A.R.P.A. Umbria all'Area

Dipartimentale Umbria Nord, Distretto di Città di Castello dell'eventuale superamento del limite di 100 kg/giorno, entro i primi 30 giorni dell'anno successivo;

- e.12 le procedure e le istruzioni operative di cui in prescrizioni di carattere generale riferite agli impianti già in esercizio al rilascio della presente autorizzazione dovranno essere approntate e tenute a disposizione dell'Autorità di controllo, entro 90 giorni dal ricevimento del medesimo atto;

- e.13 l'eventuale adeguamento alle prescrizioni di cui ai punti d.9, d.10 e d.18 per gli impianti già in esercizio al rilascio della presente autorizzazione, dovrà essere realizzato entro 6 mesi dal ricevimento del medesimo atto.

CONDIZIONI

le prescrizioni dell'autorizzazione potranno essere modificate:

- a seguito di emanazione dei decreti previsti all'art. 271 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152, comma 2;
- a seguito di fissazione di valori da parte della Regione dell'Umbria in applicazione dell'art. 271, commi 3, 4 del D.Lgs. 03/04/2006 n. 152;
- a seguito dei risultati delle misure effettuate;
- a seguito di variazioni quali-quantitative delle materie prime utilizzate;
- a seguito del manifestarsi di problemi igienico-ambientali.

**L'ISTRUTTORE
Geom. Simona Bocchini**



**IL RESPONSABILE DELL'ISTRUTTORIA
P.I. Gianluca Bonaccini**



QUADRO RIASSUNTIVO DELLE EMISSIONI**Allegato 1**

Ragione Sociale **VIMER s.r.l.** Unità Produttiva: **San Giustino (PG) Via E. Mattei, n. 30 - Zona Industriale Altomare**

| Punto Emissione | Provenienza | Inquinante | Valore emissione | u.m. | Portata (Nm ³ /h) | Durata media nelle 24h (h/g) | Frequenza emissione (gg/a) | Temperatura (°C) | Dimensioni camino (m) | | | | Impianto abbattimento |
|-----------------|---|------------|------------------|--------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------|-----------------------|------|------|------|-----------------------|
| | | | | | | | | | h | dia | L1 | L2 | |
| E1 | Macchina da stampa offset M8 (RA 106 N. 377535): - Forno U.V. | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 1.088 | 15 | 220 | Ambiente | 7,70 | 0,40 | - | - | |
| | | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| | | Ozono | 5 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E2 | Macchina da stampa offset M8 (RA 106 N. 377535): - Forno I.R. | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 771 | 15 | 220 | 38 | 7,70 | 0,40 | - | - | |
| | | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E3 | Macchina da stampa offset M8 (RA 106 N. 377535): - Forno I.R. | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 862 | 15 | 220 | 35 | 7,70 | 0,40 | - | - | |
| | | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E4 | Macchina da stampa offset M8 (RA 106 N. 377535): - Forno U.V. | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 1.315 | 15 | 220 | 35 | 7,70 | 0,40 | - | - | |
| | | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| | | Ozono | 5 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E5 | Macchina da stampa offset M8 (RA 106 N. 377535): - Forno I.R. | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 998 | 15 | 220 | 38 | 7,70 | 0,40 | - | - | |
| | | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E6 | Macchina da stampa offset M8 (RA 106 N. 377535): - Forno U.V. | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 1.043 | 15 | 220 | 38 | 7,70 | 0,40 | - | - | |
| | | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| | | Ozono | 5 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E7 | Macchina da stampa offset M5 (RA 105 N. 365208): - Gruppi stampa - Forni IR e aria calda - Forno U.V. uscita | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 11.000 | 13 | 220 | 39 | 0,80 | - | 0,70 | 0,40 | |
| | | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| | | Ozono | 5 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |

segue Repertorio n. 388/2021

| Punto Emissione | Provenienza | Inquinante | Valore emissione | u.m. | Portata (Nm ³ /h) | Durata media nelle 24h (h/g) | Frequenza emissione (gg/a) | Temperatura (°C) | Dimensioni camino (m) | | | | Impianto abbattimento |
|-----------------|--|------------|------------------|--------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------|-----------------------|------|------|------|-----------------------|
| | - Aria raffredd. Q.E. | | | | | | | | | | | | |
| E8 | Macchina da stampa offset M5 (RA 105 N. 365208): | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 10.000 | 13 | 220 | 39 | 0,80 | - | 0,70 | 0,40 | |
| | - Gruppi stampa | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| | - Forni U.V. intermedi | Ozono | 5 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E9 | Macchina da stampa offset MR (RA 106 N. 377068): | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 4.626 | 13 | 220 | 35 | 8,30 | 0,40 | - | - | |
| | - Forno U.V. | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| | | Ozono | 5 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E10 | Macchina da stampa offset MR (RA 106 N. 377068): | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 952 | 13 | 220 | 30 | 8,30 | 0,40 | - | - | |
| | - Forno I.R. | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E11 | Macchina da stampa offset MR (RA 106 N. 377068): | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 5.216 | 13 | 220 | 30 | 8,30 | 0,40 | - | - | |
| | - Forno I.R. | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E12 | Macchina da stampa offset MR (RA 106 N. 377068): | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 771 | 13 | 220 | 28 | 8,30 | 0,40 | - | - | |
| | - Forno I.R. | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E13 | Macchina da stampa offset M3 (RA 162 N. 368217): | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 862 | 8 | 220 | 28 | 7,20 | 0,40 | - | - | |
| | - Forno I.R. | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E14 | Macchina da stampa offset M3 (RA 162 N. 368217): | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 998 | 8 | 220 | 28 | 7,20 | 0,40 | - | - | |
| | - Forno I.R. | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E15 | Macchina da stampa offset MI (RA 106 N. 378215): | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 1.451 | 15 | 220 | 25 | 7,50 | 0,40 | - | - | |
| | - Forno I.R. | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E16 | Macchina da stampa offset MI (RA 106 N. 378215): | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 1.769 | 15 | 220 | 25 | 7,50 | 0,40 | - | - | |
| | - Forno I.R. | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E17 | Macchina da stampa offset | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 1.724 | 15 | 220 | 27 | 7,50 | 0,40 | - | - | |

segue Repertorio n. 388/2021

| Punto Emissione | Provenienza | Inquinante | Valore emissione | u.m. | Portata (Nm ³ /h) | Durata media nelle 24h (h/g) | Frequenza emissione (gg/a) | Temperatura (°C) | Dimensioni camino (m) | | | | Impianto abbattimento |
|-----------------|--|------------------------------------|------------------|--------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------------|------------------|-----------------------|------|---|---|-----------------------|
| | MI (RA 106 N. 378215): - Forno I.R. | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E18 | Macchina da stampa offset | Polveri | 10 | mg/Nm ³ | 1.860 | 15 | 220 | 28 | 7,50 | 0,40 | - | - | |
| | MI (RA 106 N. 378215): - Forno I.R. | S.O.V. | 100 | mg/Nm ³ | | | | | | | | | |
| E19 | Impianto termico civile | Titolo II parte V, D.Lgs 152/06 | - | - | - | - | - | - | 6,00 | 0,30 | - | - | |
| E20 | Impianto termico civile | Titolo II parte V, D.Lgs 152/06 | - | - | - | - | - | - | 6,00 | 0,30 | - | - | |
| E21 | Ricambio d'aria | D.Lgs 152/06, art. 272 c. 5 | - | - | - | - | - | - | 3,00 | 0,14 | - | - | |

Legenda:

| Punto Emissione | Note |
|---|---|
| E1, E2, E3, E4, E5, E6, E9, E10, E11, E12, E13, E14, E15, E16, E17, E18 | Nuovi punti di emissione S.O.V. espresse come C.O.T. |
| E7, E8 | S.O.V. espresse come C.O.T. |